

SHD-U-SL

Standardowa suszarka

SHD-xxx U-SL-xx

- opcje*
- komunikacja szeregową RS-485
- typ europejski
- pojemność zbiornika (l)
- suszarka Shini

*opcje

P – wypolerowane powierzchnie

CE – zgodność z normami CE

HD – osuszacz adsorpcyjny (dwuzbiornikowy -zmiennociśnieniowy)

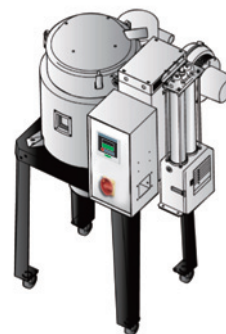
Cechy urządzenia

Standardowa konfiguracja

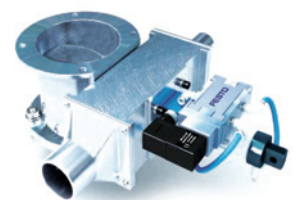
- sterownik mikroprocesorowy z dużą diodą LED informuje o stanie pracy suszarki,
- cyfrowy układ PID zapewnia precyzyjną temperaturę procesu,
- termostat bezpieczeństwa gwarantuje bezpieczne użytkowanie suszarki,
- komunikacja szeregową RS-485,
- nowoczesny sterownik z programatorem czasu pracy na każdy dzień tygodnia,
- rura nadmuchu z dyfuzorem rozprowadza równomiernie gorące powietrze wewnątrz zbiornika, podnosząca efektywność suszenia,
- drzwiczki rewizyjne umożliwiają wygodne i skuteczne czyszczenie zbiornika (w modelach SHD-80U-SL i wyższych),
- aluminiowa stopa z wkładką ze stali nierdzewnej (w modelach SHD-450U-SL i niższych),
- stopa z wbudowanym magnesem (w modelach SHD-600U-SL-750U-SL),
- ręczny zawór zrzutowy (w modelach SHD-900U-SL i wyższych),
- rama nośna (w modelach SHD-900U-SL i wyższych).



SHD-300U-SL



SHD-80U-SL-HD
z podstawą mobilną [opcja]



Skrzynka spustowa
z zaworem odcinającym

Wyposażenie opcjonalne

- odpylacz cyklonowy,
- filtr wylotowy,
- stopa magnetyczna,
- filtr wlotowy,
- system powtórnego wykorzystywania gorącego powietrza,
- skrzynka do odciągu tworzywa,
- podstawa mobilna typu Euro,
- magnesy,
- dodatkowy zbiornik na tworzywo,
- odwilżacz adsorpcyjny,
- system powtórnego wykorzystania gorącego powietrza,
- drabina konserwacyjna (dla modeli SHD-1500U-SL i wyższych).



SHD-1500U-SL z drabiną konserwacyjną (opcja)

Zasada działania

W procesie suszenia gorące powietrze nagrzane przez grzałki przemieszcza się rurą nadmuchiową wewnątrz zbiornika, z góry na dół. W dolnej części suszarki centralnie umieszczony dyfuzor rozprasza równomiernie gorące powietrze, osuszając tworzywo wewnątrz zbiornika. Po odparowaniu wilgotne powietrze wydmuchiwane jest przez rurę wylotową w górnej części urządzenia. Opcjonalnie, w przypadku zainstalowania systemu wykorzystania zwrótnego powietrza, powietrze zawracane jest przez filtr z powrotem do dmuchawy, tworząc póżamkniętą pętlę.

Opcje

Skrzynka odciągowa

Współpracuje z suszarkami na podstawach mobilnych oraz z podajnikami w procesie poboru tworzywa.

Model	Zastosowanie do	SHD-20U-120U-SL	SHD-160U-SL i modele wyższe
SBU		-20-38S	-160-38S
SBU		-20-50S	-160-50S
SBU		-20-38D	-160-38D
SBU		-20-50D	-160-50D

Uwagi:

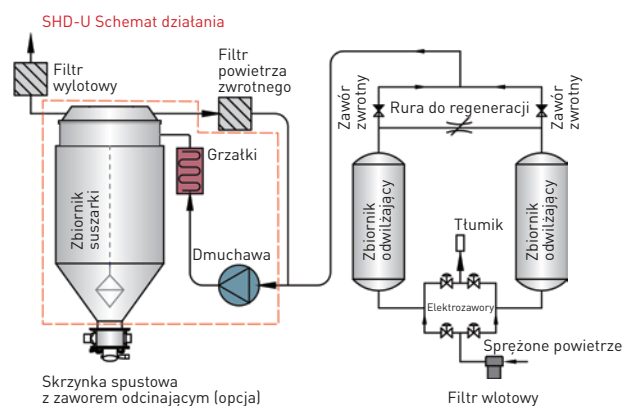
- 1) V – pneumatyczny zawór odcinający,
- 2) S – pojedyncza rura odciągowa,
- 3) D – podwójna rura odciągowa.

Stopa z separatorem magnetycznym

Wykonana z aluminium z wbudowanym magnesem, skutecznie odseparowuje drobinki metalu z tworzywa.

Model	MB-12	MB-20U	MB-50	MB-40U	MB-100	MB-160U
Zastosowanie do	SHD-20U-SL		SHD-40U-SL -120U-SL		SHD-160U-SL -450U-SL	
Typ magnesu	MR-3					
Uchwyt magnesu x2 (mm)	88,5 x 78 x 2,3			118,5 x 105 x 2,3		

Uwaga: Stopy z oznaczeniem „U” posiadają wkładkę ze stali nierdzewnej.



SHD-U-SL-HD Schemat działania



Skrzynka odciągowa



Stopa z magnesem

Odwilżacz adsorpcyjny

Specjalnie zaprojektowane dwa zbiorniki wypełnione adsorbentem wilgoci, działające w procesie odwilżania naprzemiennie, zapewniają suche powietrze o niskiej temperaturze punktu rosy (modele SHD-20/40/80U-SL-HD).

Separator magnetyczny

Skutecznie separuje drobiny metali, zapobiegając uszkodzeniu układu plastyfikującego w maszynie.

Model	MR-5	MR-7	MR-9	MR-11
Cecha				
Zastosowanie do	SHD-20U-SL	SHD-40U-SL ~120U-SL	SHD-160U-SL ~750U-SL	SHD-900U-SL i modele wyższe
Ramka łącząca prety x2 (mm)	148 x 80 x 2,3	190 x 80 x 2,3	240 x 80 x 2,3	298 x 80 x 2,3

Podstawa mobilna

Umożliwia swobodne przemieszczanie suszarki, ułatwia montaż i transport.

Model	Zastosowanie do	Wymiary (mm)		
		L	W	H
FSU-20	SHD-20U-SL	550	450	790
FSU-40	SHD-40U-SL	580	450	790
FSU-80	SHD-80U-SL / 120U-SL	722	552	840
FSU-160	SHD-160U-SL / 230U-SL	795	652	920
FSU-300	SHD-300U-SL / 450U-SL	930	790	970
FSU-600	SHD-600U-SL / 750U-SL	1200	1000	1130

Filtr wlotowy

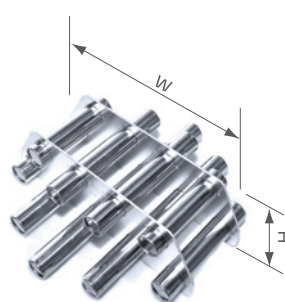
Skutecznie filtruje 80% powietrza, zapobiegając przedostaniu się pyłu do wnętrza suszarki.

Model	Średnica cylindra z filtrem (mm)	Średnica rury wlotowej (cal)	Średnica rury wylotowej (cal)
AIF-20U	160	1,5	2
AIF-40U	160	1,5	2
AIF-80U	225	2	3
AIF-160U	225	2,5	3
AIF-300U	225	2,5	4
AIF-600U	225	3	4
AIF-900U	225	4	4
AIF-1200U	225	4	4
AIF-1500U	280	5	5
AIF-2500U	340	6	6
AIF-4000U	340	8	8
AIF-6000U	420	8	8
AIF-8000U	420	10	10

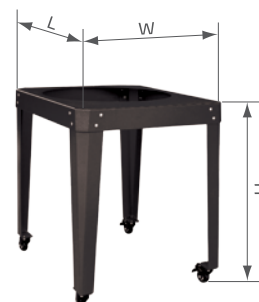
Model	Zastosowanie do	Zastosowanie do dmuchawy o mocy (kW)
AIF-20U	SHD-20U-SL	0,12
AIF-40U	SHD-40U-SL	0,12
AIF-80U	SHD-80U-SL / 120U-SL	0,12
AIF-160U	SHD-160U-SL / 230U-SL	0,12
AIF-300U	SHD-300U-SL / 450U-SL	0,18
AIF-600U	SHD-600U-SL / 750U-SL	0,55
AIF-900U	SHD-900U-SL	0,55
AIF-1200U	SHD-1200U-SL	1,1
AIF-1500U	SHD-1500U-SL / 2000U-SL	3
AIF-2500U	SHD-2500U-SL / 3500U-SL	5,5
AIF-4000U	SHD-4000U-SL / 5000U-SL	7,5
AIF-6000U	SHD-6000U-SL / 7000U-SL	12
AIF-8000U	SHD-8000U-SL	22



HAD-0106-06



Separator magnetyczny



Podstawa mobilna



AIF-20/40U



AIF-80U i modele wyższe

Filtr wylotowy

Skutecznie filtruje 90% pyłów, zapobiegając ich przedostawaniu się na zewnątrz.

Model	Średnica cylindra z filtrem (mm)	Średnica rury wlotowej (cal)	Średnica rury wylotowej (cal)	Zastosowanie do
ADC-20U-SL	159	1,5	2	SHD-20U-SL
ADC-40U-SL	159	1,5	2	SHD-40U-SL
ADC-80U-SL	225	2	3	SHD-80U-SL / 120U-SL
ADC-160U-SL	225	2,5	3	SHD-160U-SL / 230U-SL
ADC-300U-SL	225	2,5	4	SHD-300U-SL / 450U-SL
ADC-600U-SL	225	3	4	SHD-600U-SL / 750U-SL
ADC-900U-SL	225	4	4	SHD-900U-SL / 1200U-SL
ADC-1500U-SL	280	5	5	SHD-1500U-SL / 2000U-SL
ADC-2500U-SL	340	6	6	SHD-2500U-SL / 3500U-SL
ADC-4000U-SL	340	8	8	SHD-4000U-SL / 5000U-SL
ADC-6000U-SL	420	8	8	SHD-6000U-SL / 7000U-SL
ADC-8000U-SL	420	10	10	SHD-8000U-SL



Filtr wylotowy ADC-20/40U



Filtr wylotowy ADC-80U i modele wyższe

System zwrotnego wykorzystania gorącego powietrza

Pracuje ze zbiornikiem suszarki tworząc półzamkniętą pętlę. Przyczynia się do spadku zużycia energii elektrycznej oraz zapewnia mniejsze zapylenie hali produkcyjnej. Cechy systemu:

- zapobiega wzrastaniu temperatury wewnątrz pomieszczeń oraz zmniejsza pobór prądu elektrycznego aż do 40%, dzięki powtórnemu wykorzystaniu gorącego powietrza,
- zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń na halę produkcyjną, przyczyniając się do czystości produktów.

Model	Średnica cylindra z filtrem (mm)	Średnica rury wlotowej (cal)	Średnica rury wylotowej (cal)
HAR-20U	160	1,5	2
HAR-40U	160	1,5	2
HAR-80U	225	2	3
HAR-160U	225	2,5	3
HAR-300U	225	2,5	4
HAR-600U	225	3	4
HAR-900U	225	4	4
HAR-1200U	225	4	4
HAR-1500U	280	5	5
HAR-2500U	340	6	6
HAR-4000U	340	8	8
HAR-6000U	420	8	8
HAR-8000U	420	10	10



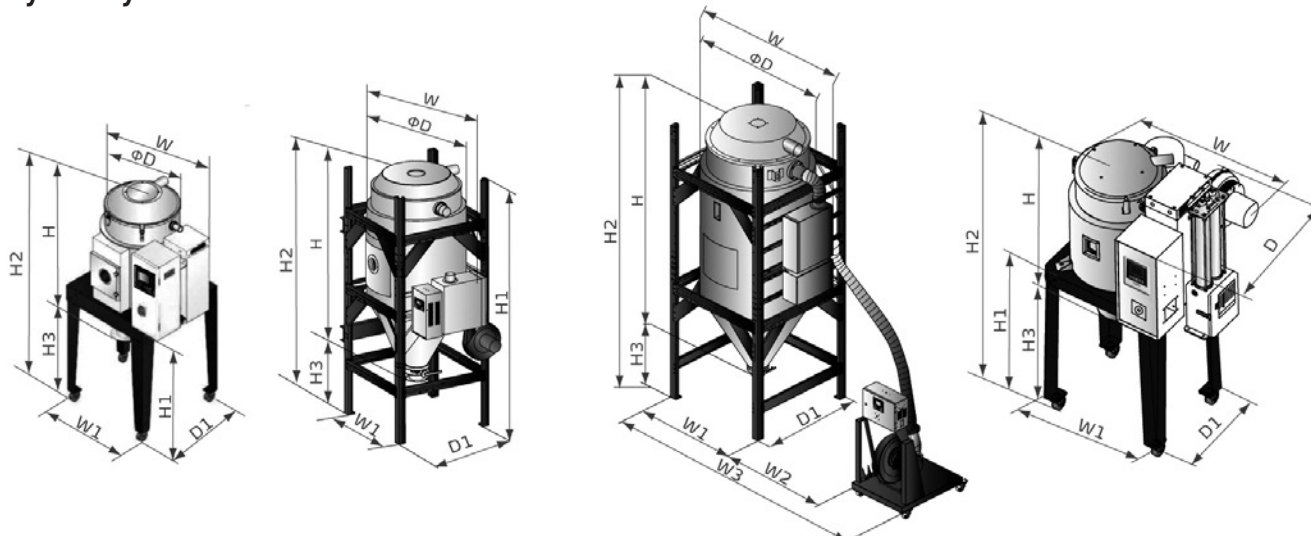
HAR-20/40U

Model	Zastosowanie do	Zastosowanie do dmuchawy o mocy (kW)
HAR-20U	SHD-20U-SL	0,12
HAR-40U	SHD-40U-SL	0,12
HAR-80U	SHD-80U-SL / 120U-SL	0,12
HAR-160U	SHD-160U-SL / 230U-SL	0,12
HAR-300U	SHD-300U-SL / 450U-SL	0,18
HAR-600U	SHD-600U-SL / 750U-SL	0,55
HAR-900U	SHD-900U-SL	0,55
HAR-1200U	SHD-1200U-SL	1,1
HAR-1500U	SHD-1500U-SL / 2000U-SL	3
HAR-2500U	SHD-2500U-SL / 3500U-SL	5,5
HAR-4000U	SHD-4000U-SL / 5000U-SL	7,5
HAR-6000U	SHD-6000U-SL / 7000U-SL	12
HAR-8000U	SHD-8000U-SL	22



HAR-80U i modele wyższe

Wymiary



SHD-20U-SL~750U-SL

SHD-900U-SL~1200U-SL

SHD-1500U-SL~8000U-SL

SHD-U-SL-HD

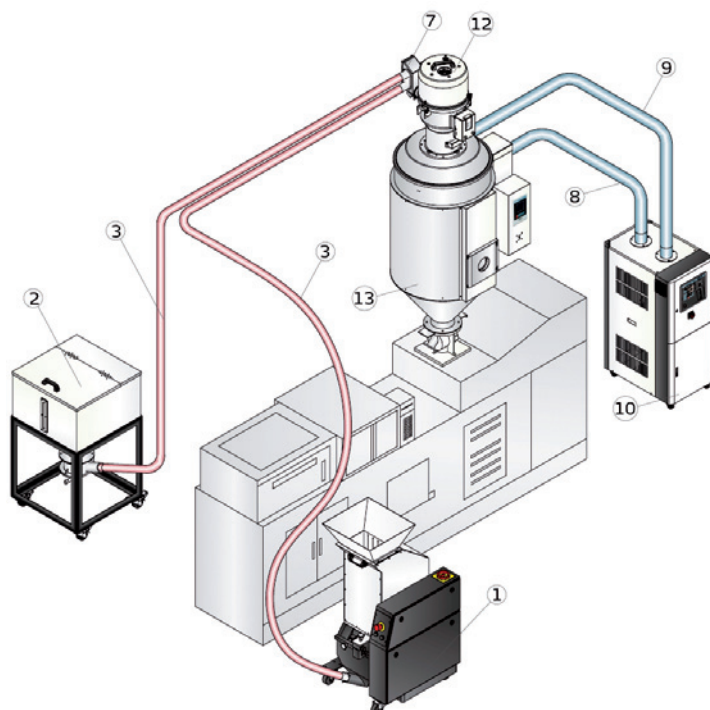
Specyfikacja techniczna

Model SHD-	20U-SL	40U-SL (-HD)	80U-SL (-HD)	120U-SL (-HD)	160U-SL	230U-SL	300U-SL	450U-SL	600U-SL	750U-SL	900U-SL	1200U-SL	1500U-SL	2000U-SL	2500U-SL	3000U-SL	3500U-SL	4000U-SL	5000U-SL	6000U-SL	7000U-SL	8000U-SL	
Moc grzałki (kW)	2,2	3	3,9	3,9	6	6	12	12	18	18	18	24	32	32	58	58	64	64	80	96	112	128	
Moc dmuchawy (kW)	0,05	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18	0,55	0,55	0,55	1,1	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	11	15	18,5	22	
Pojemność (l)	20	40	80	120	160	230	300	450	600	750	900	1200	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	
Wymiary (mm)	H	730	760	940	1210	1225	1505	1450	1850	1820	2100	2173	2598	3170	3590	3735	4135	4535	4370	4860	4600	5830	6030
	W	575	790	885	885	822	822	945	945	1170	1170	1410	1410	1640	1542	1798	1798	1798	2010	2010	2250	2250	2250
	D	325	394	472	472	575	575	695	695	915	915	1050	1050	1250	1250	1400	1400	1400	1600	1600	1800	1800	1800
Podstawa mobilna (mm)	H1	790	790	840	840	920	920	970	970	1130	1130	2760	3190	3470	3870	4000	4400	4800	4550	5150	4870	5370	5620
	W1	450	580	730	730	652	652	790	790	1000	1000	1130	1145	1340	1340	1482	1482	1482	1680	1680	1930	1930	1930
	W2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	W3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	2000	2260	2260	2260	2460	2530	2780	2830	2830
D1	550	450	560	560	795	795	930	930	1200	1200	1130	1145	1340	1340	1482	1482	1482	1680	1680	1930	1930	1930	
H2 (mm)	1260	1300	1480	1740	1825	2105	2085	2435	2470	2780	2765	3190	3470	3870	4000	4400	4800	4635	5235	4923	6330	6425	
H3 (mm)	530	540	540	530	600	600	635	585	650	680	592	592	300	280	265	265	265	265	375	323	500	395	
Rura wlotu powietrza [cal]	2	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6	8	8	10	10	12	12	12	12	15	15	18	18	
Rura wylotu powietrza [cal]	1,5	2	2,5	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6	8	8	10	10	10	10	12	12	15	15	
Waga netto [kg]	40	70	85	100	90	100	130	160	200	220	410	560	685	770	800	900	1010	1160	1390	1530	1735	1820	

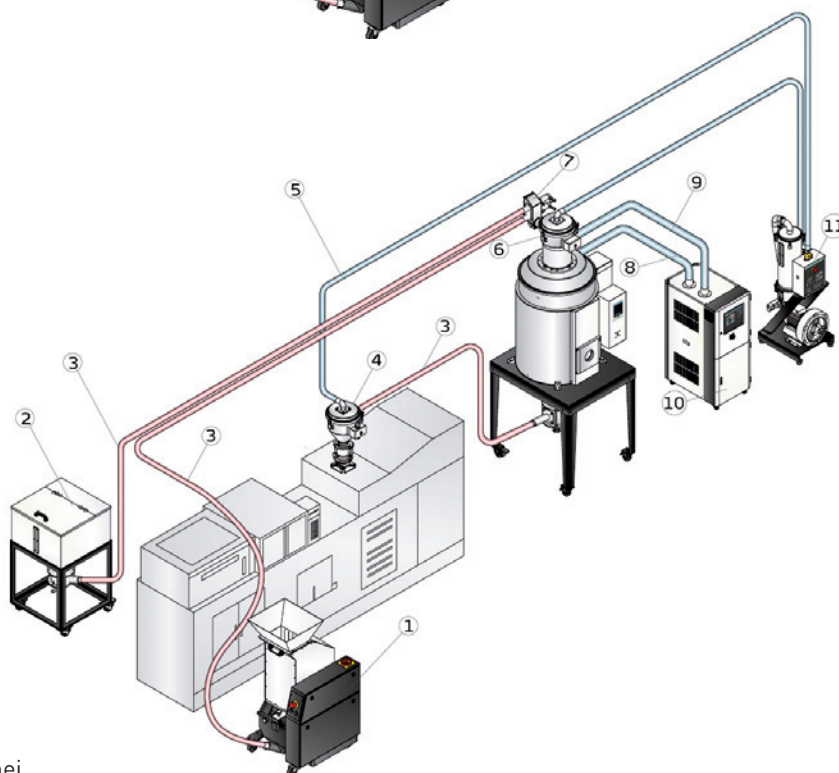
Uwagi:

1) zasilanie 3φ 400VAC, 50 Hz.

Możliwości instalacji



SHD-U-SL – montaż bezpośredni



SHD-U-SL – montaż na podstawie mobilnej

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Młynek stanowiskowy | 8. Odwilżone powietrze |
| 2. Zbiornik z tworzywem | 9. Powrót wilgotnego powietrza |
| 3. Rura z tworzywem | 10. Odwilżacz |
| 4. Zbiornik podający z fotokomórką | 11. Podajnik rozłączny |
| 5. Rura ssąca | 12. Podajnik automatyczny |
| 6. Zbiornik podający | 13. Suszarka |
| 7. Zawór proporcjonalny | |

W ramach polityki ciągłego doskonalenia produktów, producent zastrzega sobie prawo do zmiany parametrów i konstrukcji bez wcześniejszego powiadomienia.