

SHD-SL

Standardowa suszarka

SHD-xxx-xxx

- opcje*
- pojemność zbiornika (kg)
- standardowa suszarka

*opcje

M – stopa magnetyczna (SHD-300 i modele poniżej)

I – izolacja dwuwarstwowa

EH – grzałki energooszczędne

SL – komunikacja szeregową RS485

Cechy urządzenia

Standardowa konfiguracja

- regulowany termostat bezpieczeństwa,
- nowoczesny sterownik z programatorem czasu pracy na każdy dzień tygodnia,
- komunikacja szeregową RS-485,
- sito rozpraszające gorące powietrze zwiększa efektywność suszenia,
- rura z kolanem zapobiegająca przedostawaniu się pyłu do sekcji grzewczej,
- stal nierdzewna we wszystkich powierzchniach mających kontakt z tworzywem,
- zbiornik główny oddzielony od lejka dolnego ułatwia czyszczenie,
- elektroniczny regulator PID precyzyjnie kontrolujący temperaturę suszenia,
- łatwo dostępny włącznik główny,
- cewka wyładowania nadprądowego wyłączająca zasilanie urządzenia w momencie wzrostu temperatury do wartości krytycznej,
- odizolowana od źródła ciepła dmuchawa o wydłużonej żywotności,
- grzałki z zabezpieczeniem na wypadek awarii dmuchawy lub stycznika.



SHD-75-SL



Widok wnętrza urządzenia



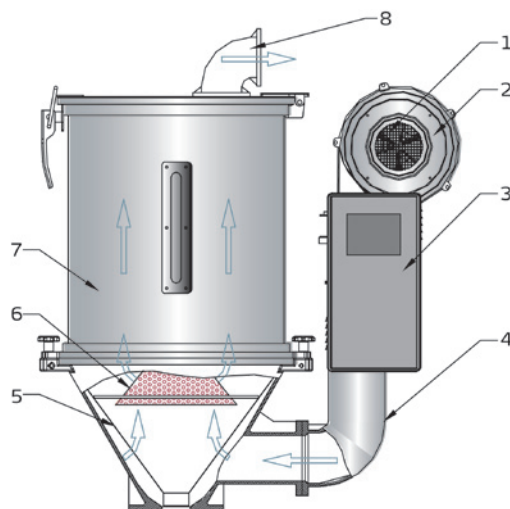
Panel sterowniczy z programatorem czasu pracy

Wyposażenie opcjonalne

- sterownik elektroniczny z timerem tygodniowym,
- podwójnie izolowany zbiornik,
- odpylacz cyklonowy,
- filtr wylotowy,
- stopa magnetyczna,
- filtr wlotowy,
- system powtórnego wykorzystania gorącego powietrza,
- skrzynka do odciągu tworzywa,
- separatory magnetyczne,
- podstawa mobilna,
- dodatkowy zbiornik na tworzywo,
- grzałki energooszczędne zmniejszające pobór energii elektrycznej nawet do 30% w porównaniu ze standardowymi grzałkami (modele SHD-EH-SL),
- mocniejsze grzałki osiągają temperaturę do 180°C (dla modeli SHD-12-SHD-200-SL).

Zasada działania

W procesie suszenia dmuchawa wytwarza strumień powietrza, które przechodząc przez grzałki osiąga odpowiednią temperaturę. Gorące powietrze trafia do wnętrza izolowanego zbiornika suszarki i zostaje równomiernie rozproszone przez specjalne sito-dyfuzor. Powietrze przechodząc przez materiał w kierunku od dołu do góry zabiera ze sobą wilgoć. Finalnie, wilgotne, gorące powietrze wydostaje się rurą wylotową w górnej części suszarki. Opcjonalnie istnieje możliwość zainstalowania systemu zwrotnego wykorzystania gorącego powietrza, który przyczynia się do znacznej oszczędności energii elektrycznej.



Schemat działania

1. Wlot powietrza*
2. Dmuchawa
3. Skrzynka sterownicza
4. Sekcja grzewcza
5. Sito dolne - dyfuzor
6. Stożek górny
7. Zbiornik suszący
8. Wylot powietrza

* - Niedrożny lub zabrudzony może uszkodzić sekcję grzewczą.

Opcje

Odpylacz cyklonowy

Skutecznie filtruje 80% zanieczyszczeń z odprowadzanego powietrza.

Model	Zastosowanie do	Średnica (cal)
HCF-2	SHD-25-150-SL	3

Filtr wylotowy

Skutecznie filtruje 99% zanieczyszczeń z odprowadzanego powietrza.

Model	Zastosowanie do
ADC-1	SHD-12-SL
ADC-2	SHD-25-150-SL
ADC-3	SHD-200-1000-SL



Odpylacz cyklonowy



Filtr wylotowy

Stopa z separatorem magnetycznym

Wykonana z aluminium z wbudowanym magnesem, skutecznie odseparowuje drobinki metalu z tworzywa.

Model	MB-12	MB-50	MB-100	MB-400
Zastosowanie do	SHD-12-SL	SHD-25-75-SL	SHD-100-300-SL	SHD-400-SL i modele powyżej
Typ magnesu	MR-3			
Uchwyt magnesu x2 (mm)	88,5 x 78 x 2,3	118,5 x 105 x 2,3	147 x 130 x 2,3	



Stopa z magnesem

System zwrotnego wykorzystania gorącego powietrza

Pracuje ze zbiornikiem suszarki, tworząc półzamkniętą pętlę. Cechy systemu:

- zapobiega wzrastaniu temperatury wewnątrz pomieszczeń oraz zmniejsza pobór prądu elektrycznego aż do 40%, dzięki powtórnemu wykorzystaniu gorącego powietrza,
- zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń na halę produkcyjną, przyczyniając się do czystości produktów.



System zwrotnego wykorzystania gorącego powietrza

Cecha	Model	HAR-12	HAR-25	HAR-50	HAR-100
Średnica cylindra z filtrem (mm)		157		175	219
Średnica rury wlotowej [cal]		2	2,5	3	
Kotłowiec wylotowy [cal]					
Zastosowanie do		SHD-12-SL	SHD-25-SL	SHD-50/75-SL	SHD-100/150-SL

Cecha	Model	HAR-200	HAR-600	HAR-800
Średnica cylindra z filtrem (mm)		245		
Średnica rury wlotowej [cal]		4		
Kotłowiec wylotowy [cal]				
Zastosowanie do		SHD-200-500-SL	SHD-600-SL	SHD-800-1000-SL

Skrzynka odciągowa

Współpracuje z suszarkami na podstawach mobilnych oraz z podajnikami w procesie poboru tworzywa.

Model	Zastosowanie do	SHD-12-75-SL	SHD-100-SL i modele wyższe
SBU		-20-38S	-160-38S
SBU		-20-50S	-160-50S
SBU		-20-38D	-160-38D
SBU		-20-50D	-160-50D

Uwagi:

- 1) V – pneumatyczny zawór odcinający,
- 2) P – wypolerowane powierzchnie,
- 3) S – pojedyncza rura odciągowa,
- 4) D – podwójna rura odciągowa.

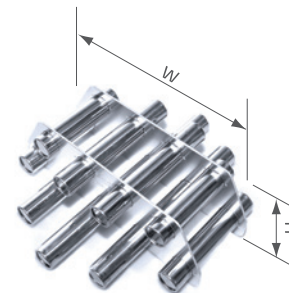


Skrzynka odciągowa

Separator magnetyczny

Skutecznie separują drobiny metali, zapobiegając uszkodzeniu układu plastyfikującego w maszynie.

Cecha	Model	MR-5	MR-7	MR-9	MR-11
Zastosowanie do		SHD-12-SL	SHD-25-75-SL	SHD-100-400-SL	SHD-600-SL i modele wyższe
Ramka łącząca pręty x2 (mm)		148 x 80 x 2,3	190 x 80 x 2,3	240 x 80 x 2,3	298 x 80 x 2,3



Separator magnetyczny

Filtr wlotowy

Skutecznie filtruje 80% powietrza, zapobiegając przedostaniu się pyłu do wnętrza suszarki.

Model	Zastosowanie do
AIF-12	SHD-12-SL
AIF-25	SHD-25-SL
AIF-50	SHD-50/70-SL
AIF-100	SHD-100/150-SL
AIF-200	SHD-200-500-SL
AIF-600	SHD-600-SL
AIF-800	SHD-800-1000-SL

Uwaga: Filtr wlotowy występuje z kotłownikiem do regulacji przepływu powietrza.



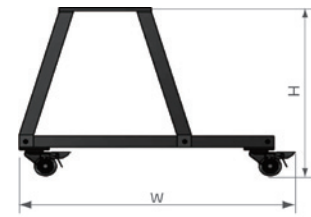
Filtr wlotowy

Podstawa mobilna

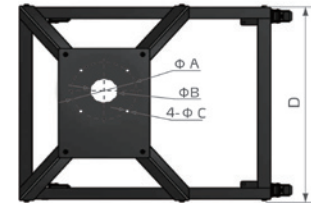
Umożliwia swobodne przemieszczanie suszarki, ułatwia montaż i transport. Dedykowana do niskich pomieszczeń, w których nie ma możliwości zainstalowania suszarki bezpośrednio na maszynie.

Model	FSN-50	FSN-100	FSN-200
Zastosowanie do	SHD-12-75-SL	SHD-100/150-SL	SHD-200/300-SL
Wymiary H x W x D (mm)	600 x 700 x 640	615 x 800 x 710	680 x 1000 x 840
$\varphi A / \varphi B / \varphi C$	140 / 54 / 9	210 / 90 / 11	

Model	FSN-400	FSN-800
Zastosowanie do	SHD-400-600-SL	SHD-800/1000-SL
Wymiary H x W x D (mm)	700 x 1200 x 1010	700 x 1600 x 1180
$\varphi A / \varphi B / \varphi C$	260 / 116 / 13	



Podstawa mobilna - rzut z boku



Podstawa mobilna - rzut z góry

Zbiornik na tworzywo

Używany do przechowywania i transportu tworzywa w celu zapewnienia wygody użytkownika oraz uniknięcia zanieczyszczeń. Wyposażony w skrzynkę odciągową z pojedynczą rurą 38 mm.

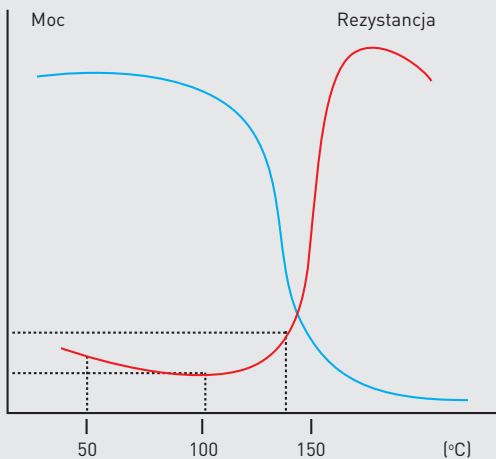
Model	MST-50	MST-100	MST-200	MST-300	MST-500
Pojemność (kg)*	50	100	200	300	500
Wymiary H x W x D (mm)	985 x 515 x 515	1175 x 615 x 615	1170 x 815 x 815	1365 x 930 x 930	1465 x 1240 x 1240

Uwagi:

- * - pojemność obliczona na podstawie gęstości nasypowej granulatów 0,65kg/l,
- specjalne modele można wykonać na zamówienie.

Energooszczędne grzałki (SHD-EH)

Grzałki energooszczędne wykonane ze specjalnego materiału, posiadają różny poziom rezystancji. Kiedy temperatura osiąga odpowiednią wartość poziomu rezystancji zwiększa się gwałtownie, powodując zmniejszenie poboru prądu przez grzałkę. Taki tryb pracy przyczynia się do zminimalizowania zużycia energii elektrycznej, przy zachowaniu stałej temperatury pracy urządzenia.



Zbiornik na tworzywo



SHD-EH-SL

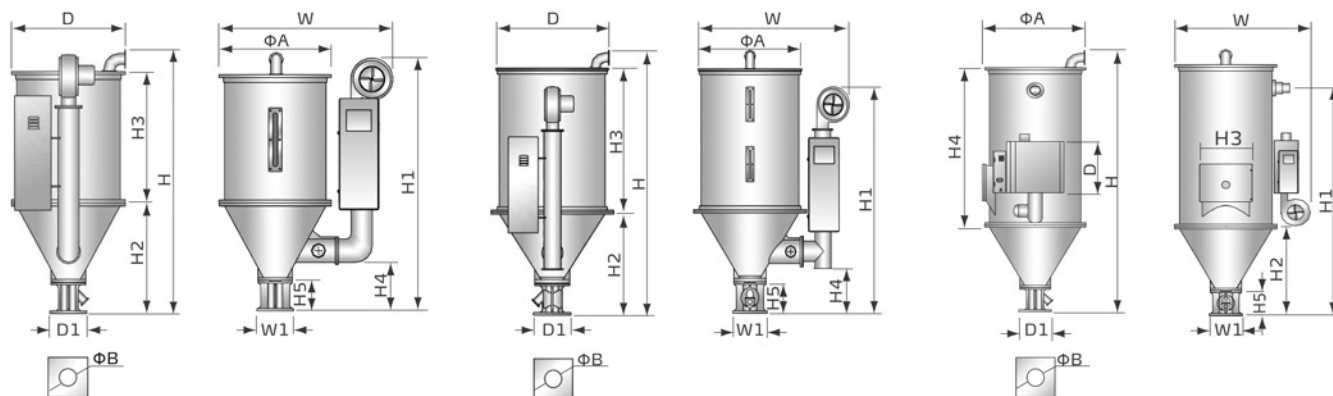


Grzałka energooszczędna



Grzałka standardowa

Wymiary



SHD-25~150-SL

SHD-12-SL i SHD-200~600-SL

SHD-800~1000-SL

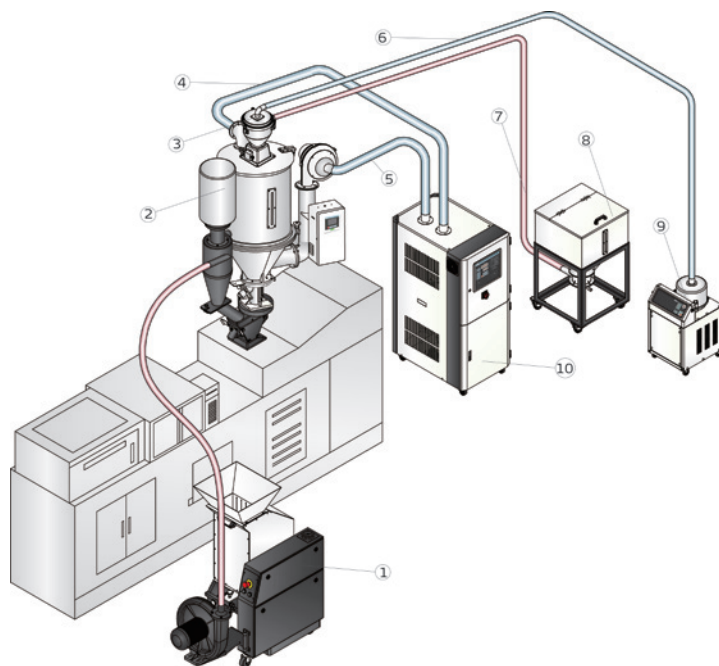
Specyfikacja techniczna

Model	SHD-12-SL	SHD-25-SL	SHD-50-SL	SHD-75-SL	SHD-100-SL	SHD-150-SL	SHD-200-SL	SHD-300-SL	SHD-400-SL	SHD-500-SL	SHD-600-SL	SHD-800-SL	SHD-1000-SL
Moc grzałki (kW)	2,2/3*	3/3,3*	3,9/4,2*	4,2/4,8*	6/6,6*	6,6/7,2*	12/15*	15	18	19,5	21	24	32
Moc dmuchawy (kW)	0,05	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18	0,18	0,18	0,55	1,1	1,1
Pojemność (kg)**	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
H	790	1015	1145	1240	1340	1620	1580	1980	2170	2350	2570	2760	3060
H1	690	925	1045	1150	1340	1604	1332	1432	1900	1900	2075	2300	2530
H2	317	410	380	475	470	470	550	550	838	838	838	1010	1010
H3	370	460	520	620	725	970	975	1220	1220	1400	1545	540	540
H4	106	194	206	208	233	233	184	184	334	334	334	1550	1845
H5	115	150	150	150	158	158	158	158	283	283	283	283	283
W	660	725	840	900	955	955	1230	1230	1365	1365	1365	1420	1420
D	360	405	490	550	605	605	770	770	915	915	950	600	600
D1	130	158	158	158	238	238	238	238	345	345	345	345	345
W1	130	148	148	148	238	238	238	238	345	345	345	345	345
ΦA	325	385	470	530	595	959	750	750	910	910	910	960	960
ΦB	55	55	55	55	90	90	90	90	105	105	105	105	105
Waga netto [kg]	35	40	45	55	70	75	100	120	165	170	240	280	300

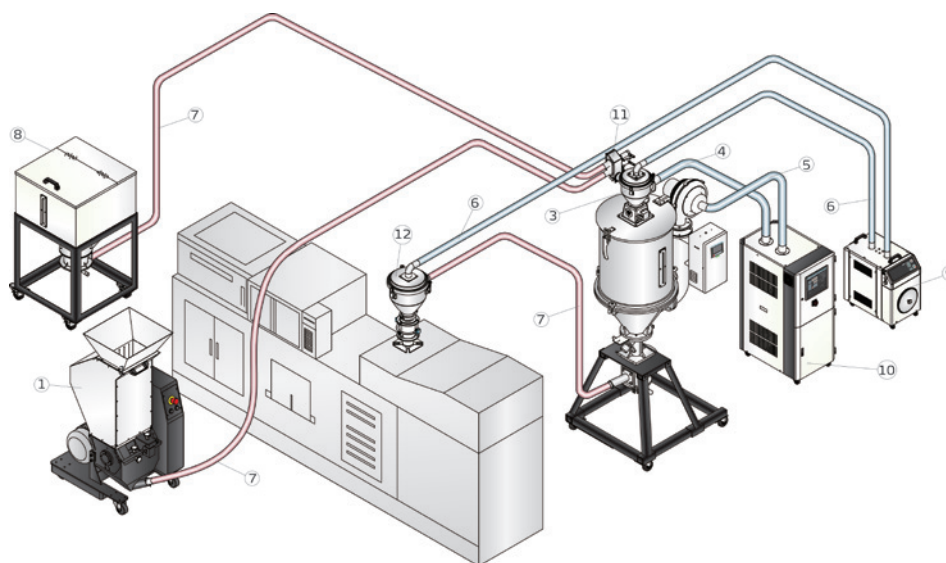
Uwagi:

- 1) * – modele o podwyższonej temperaturze (oznaczone jako H),
- 2) ** – pojemność obliczona na podstawie gęstości nasypowej granulatu 0,65kg/l,
- 3) zasilanie 3φ 230/400/460/575VAC, 50/60 Hz.

Możliwości instalacji



SHD-SL – montaż bezpośredni



SHD-SL – montaż na podstawie mobilnej

- | | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| 1. Młynek stanowiskowy | 7. Rura z tworzywem |
| 2. Stopa proporcjonalna | 8. Zbiornik z tworzywem |
| 3. Zbiornik podający | 9. Podajnik |
| 4. Powrót powietrza | 10. Odwilżacz |
| 5. Odwilżone powietrze | 11. Zawór proporcjonalny |
| 6. Rura ssąca | 12. Zbiornik podający z fotokomórką |

W ramach polityki ciągłego doskonalenia produktów, producent zastrzega sobie prawo do zmiany parametrów i konstrukcji bez wcześniejszego powiadomienia.